

平成 29 年 1 月 10 日

山梨県内・製造事業者の皆様へ

(一社) 山梨県計量協会  
会長 田中好輔

### 製造現場指導者・若手社員向け「測定基礎研修会」開催のご案内

拝啓 時下ますますご清栄の段お慶び申し上げます。

平素は当協会の運営に関し、ご協力をいただき、有り難く厚くお礼申し上げます。

近年、経済グローバル化の進展や地球規模での環境問題の高まりなど、我が国の経済を取り巻く環境は大きく変化しています。このような中、計量のトレーサビリティの重要性が認識され、国際的に信頼性の高い測定や試験が求められてきており、大企業はもとより産業を支える中小企業においても計量・計測の知識、技術の向上に向けた従業員の教育訓練が課題となっています。

しかし、現状の各機関・団体で実施されている計量・計測研修は、大企業や計量計測専門機関を対象とした高度な研修が多く、中小企業の現場従業員を対象とした教育訓練に活用されていないのが実情かと思われます。これを踏まえ、当協会では(一社)日本計量振興協会のご協力により、会員及び県内企業の製造現場指導者・若手社員を対象とした、測定の基礎知識や測定器の使い方、注意事項、最近の計量・計測情報・知識などを学ぶ「測定基礎研修会」を開催するに至りました。

つきましては、なにかとご多忙なところとは存じますが、従業員の教育・訓練の場として、研修会への参加にご配慮していただきますようご案内申し上げます。

なお、貴社の協力会社・製造事業者にもお声かけいただきますようお願い申し上げます。

敬 具

製造現場指導者・若手社員向け

## 測定基礎研修会

この研修では、測定の役割や測定機器の基礎知識を学ぶとともに、実際にノギスやマイクロメーターを使用しながら、使用方法の注意点や誤差発生の変因などを実践的に習得します。

【対象者】 測定の基礎を学びたい方、初めて測定器具を使用する方、製造現場で指導される方 など

【開催日時】 平成 29 年 2 月 28 日（火）、13:00～17:00

【研修会場】 山梨県立中小企業人材開発センター 3F 第 7 研修室

〒400-0055 甲府市大津町 2130-2 (TEL. 055-243-4916)

※駐車場は 300 台駐車可能なアイメッセ第 3 駐車場をご利用ください。

【講師】 (株)中村製作所 新規事業開発部・本部長 小宮孝則氏

【定員】 40 名

※希望者が多い場合、調整をさせていただくことがありますのでご了承下さい。

【受講料】

企業会員の方は無料、企業会員以外の方は 1,000 円。当日、会場にて申し受けます。

【テキスト代】 1,620 円（本体 1,500 円＋税 120 円）。当日、会場にて申し受けます。

【主催】 (一社) 山梨県計量協会

【問い合わせ先・申込先・申込期限】

〒406-0035 笛吹市石和町広瀬 785 東八代合同庁舎 山梨県計量検定所内

(一社) 山梨県計量協会 事務局：飯野美香

TEL. 055-225-5046、FAX. 055-261-9132

Eメール：[yamanashik@bz04.plala.or.jp](mailto:yamanashik@bz04.plala.or.jp)

※Eメールの場合は企業名、連絡先（所在地、TEL.、FAX.）、受講者氏名を明記。

FAX. または郵送の場合は、添付の申込書をご利用ください。

※申込期限：2 月 17 日（金）

「測定基礎研修会」プログラム

時間	研修項目	講師
13:00～ 13:20	受付および開催挨拶	
13:30～ 16:30 (180分、 休憩を含む)	測定器の基礎知識と使い方 －原理、取り扱い、管理の方法－  ※実習の詳細は次頁参照 (1)ノギス（実習） (2)外側マイクロメーター（実習） (3)ダイヤルゲージ (4)ブロックゲージ (5)トルクレンチ	(株)中村製作所 新規事業開発部 本部長 小宮孝則氏
16:30～ 17:00 (30分)	質疑応答 アンケート記入 修了証授与 閉会挨拶	

測定実習プログラム

13:30～	<p>確認</p> <p>ノギス、外側マイクロメーター、測定実習用品、手袋、配布資料の確認</p> <p>ノギスの点検、ゼロ点の確認、動作の確認（異常があれば交換）</p>
	<p><b>ノギスの使用方法の説明</b></p> <p>(1) 使用前の注意</p> <p>(2) 使用上の注意</p> <p>(3) 目盛の読み方</p>
	<p><b>測定実習用品の計測（巡回指導）</b></p> <p>(1) 測り方（直角にあてる、デプスのロック、スライダ－の押し当て方、バーニヤ目盛）</p> <p>(2) 記録用紙への記入</p>
	<p><b>外側マイクロメーターの使用方法の説明</b></p> <p>(1) 使用前の注意（点検、ゼロ点の確認、動作の確認）</p> <p>(2) 使用上の注意（スリーブの合致点、正面からの視差に注意）</p> <p>(3) 目盛の読み方（シンプル1目盛は0.01mm、目測で0.001mm）</p>
	<p><b>測定実習品の計測（巡回指導）</b></p> <p>(1) 測り方（直角にあてる、円筒はX・Yの2方向、0.5mmに注意、ラチェットストップの使い方、手袋使用）</p> <p>(2) 記録紙への記入（円筒度、真円度の解説）</p>
	<p><b>ノギス、外側マイクロメーターの使用後の手入れ</b></p> <p>(1) 清掃、防錆油で拭く</p> <p>(2) 密着させない（0.1mmくらい離しておくこと）</p> <p>(3) 測定実習品の清掃、防錆油で拭く</p>
～16:30	<p>実習終了</p>

# 受講申込書

年 月 日

申込先：〒406-0035 笛吹市石和町広瀬 785  
東八代合同庁舎 山梨県計量検定所内  
(一社) 山梨県計量協会 事務局：飯野美香宛  
FAX. 055-261-9132

企業名	
所在地 〒	TEL.
	FAX.
事務担当部署および担当者名	
受講者所属部および氏名	受講者所属部および氏名